

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI E GLIA ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI( art. 14 lett. d) ed e) DEL Dlgs n. 33/13

Il sottoscritto CELLINI EMILIO nato a Crotone il 10/04/1963 in qualità di Dirigente presso l' Arpacal in ottemperanza agli obblighi imposti dall'art. 14 lett. D ed E) del DLGS n. 33/13, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al provvedimento adottato sulla base delle dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del suddetto D.P.R.,

**DICHIARA**

X di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati

X di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ( indicare Ente/ Carica/ Compenso )

---

---

---

di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti

---

---

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente ogni eventuale modifica relativa ai contenuti della presente dichiarazione e se del caso , a rendere una nuova dichiarazione sostitutiva.

Il sottoscritto dichiara di essere stato, ai sensi del D.lgs 196/2003 informato circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa, ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione " Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'Arpacal.

Crotone lì 30.06.2017

**IL DICHIARANTE**

*Emilio Cellini*

